	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO MENSUAL</b>	<b>GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> GM-M2-FD02	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> CARRETILLA ELEVADORA DE UÑAS CLARK TMX18	<b>FRECUENCIA</b> 1M
<b>FECHA</b> 16/07/2008	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 1/4

#### OBSERVACIONES

#### Normativa y Documentación:

- Documentación informativa facilitada por el **fabricante**.

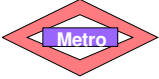
- **R.D. 1215/1997 B.O.E. 18.07.97** relativo a **Equipos de Trabajo**. Se entiende como **Equipo de Trabajo** cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el Trabajo.

**Destino:** Carretillas elevadoras de uñas CLARK modelos TMX 13-20.

#### CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

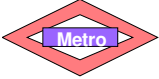
#### 1. MEDIDAS A TENER EN CUENTA

- Cuando se trabaje bajo el carro portahorquillas elevado, no olvide sujetar el carro y el bastidor interior (los dos bastidores interiores en un mástil Triples) con tabloncillos de madera de suficiente tamaño y cadenas.)
- La carretilla puede asegurarse contra el movimiento accidental aplicando el freno de aparcamiento y colocando cuñas bajo las ruedas.
- Si hay que quitar el contrapeso para reparación, hay que coger su peso con una grúa antes de desenroscar los pernos de montaje. El contrapeso sólo está sujeto por los pernos de montaje y en caso contrario se caería al desenroscar estos pernos. En el mejor de los casos, esto podría conducir a lesiones graves.
- Antes de realizar trabajos de mantenimiento en los componentes eléctricos, desconecte siempre la batería y no lleve relojes, joyas, anillos o cualquier otro objeto metálico.

	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO MENSUAL</b>	<b>GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> GM-M2-FD02	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> CARRETILLA ELEVADORA DE UÑAS CLARK TMX18	<b>FRECUENCIA</b> 1M
<b>FECHA</b> 16/07/2008	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 2/4

## 2. MATERIALES A UTILIZAR

MATERIAL	REFERENCIA
<b>Aceite del eje de transmisión</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Amoco 1000</li> <li>• Exxom Torque Fluid56</li> <li>• Texaco 1893 TDH</li> <li>• Sheel Donax TD</li> <li>• Valvoin Unitrac Fluid</li> <li>• CLARK# 2776236 (según especificación CLARK MS-276A)</li> </ul>
<b>Líquido hidráulico</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rando HD32 o NUTO H32 según especificación CLARK MS-68 (CLARK#2776239)</li> <li>• Rando HDCZ(ISO VG 46): COLD STORAGE TYPE</li> </ul>
<b>Grasa para:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodamiento boggies eje directriz</li> <li>• Rodamiento poleas cadenas</li> <li>• Cilindros de inclinación</li> <li>• Barras dirección y rótula.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Multipurpose Grease L2 (BP)</li> <li>• Mobilgrease MP (MOBIL)</li> <li>• M2F 2 EP 2 (DEFROL)</li> <li>• Dura-Lit EP 2 (CHEVRON)</li> <li>• Marson EPL2 (FINA)</li> <li>• Alkvanía grease EP2 (SHEEL)</li> <li>• Crow Grease EP2 (GULF)</li> </ul>
<b>Líquido de frenos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Según especificación SAE J 1703 DOT 3 ó 4</li> </ul>
<b>Lubricante de raíles interiores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Según CLARK # 886396</li> </ul>
<b>Lubricante de cadenas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Según CLARK # 3762516</li> </ul>

	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO MENSUAL</b>	<b>GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> GM-M2-FD02	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> CARRETILLA ELEVADORA DE UÑAS CLARK TMX18	<b>FRECUENCIA</b> 1M
<b>FECHA</b> 16/07/2008	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 3/4

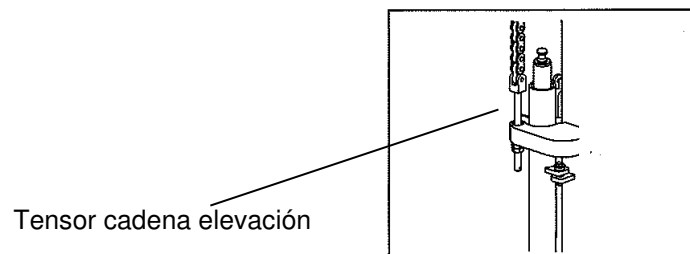
### 3. OPERACIONES A REALIZAR

#### 3.1. COMPROBACIÓN

- Revisar el apriete de los siguientes elementos de fijación críticos:

ELEMENTO	PAR DE APRIETE
Eje de transmisión y bastidor	410 -470 Nm
Protección sobre el conductor	100 – 110 Nm
Contrapeso	340 – 380 Nm
Bulones del dispositivo de abrazadera del cilindro de inclinación	170 – 190 Nm
Dispositivo de seguridad del cojinete de auto alineación del cilindro de inclinación	20 – 25 Nm
Cojinetes principales del conjunto del mástil	25 – 30 Nm
Tuercas de montaje de ruedas en eje de transmisión	255 – 275 Nm
Tuercas de montaje de ruedas en eje de dirección	255 - 275 Nm

- Realizar carga de igualación de batería.
- Comprobar la correcta tensión de las cadenas de elevación y ajustar si fuese necesario



- Verificar que el tubo de ventilación de aire está libre.
- Comprobar el nivel de aceite hidráulico y rellenar si es necesario
- Comprobar el nivel de aceite de transmisión y rellenar si es necesario.

